

Nordimpianti System srl, 66100 Chieti (CH) - Italia

EVO 2 llega a Brasil al estado de Santa Catarina

En la ciudad de Criciúma, situada en el estado de Santa Catarina en Brasil, se encuentran las instalaciones de BPM, fundada hace 35 años por el matrimonio formado por el Ing. Nivaldo de Loyola Richter y su mujer la Arq. Cynthia Minatto Brandao Richter. La empresa desde sus inicios estuvo envuelta en la producción y montaje de estructuras prefabricadas para la industria de la construcción civil, suministrando en las áreas de los mercados de Santa Catarina y Rio Grande du Sud. Durante sus comienzos su producción fue postes, columnas y vigas.

En 2012 BPM construyó una nueva fábrica de producción de losas alveolares, BPM podía producir en sus instalaciones, losas alveolares con un espesor entre 150 mm a 300 mm con una base de 1200 mm. Esta producción era llevada a cabo por una máquina Wet Casting. Actualmente la empresa tiene una capacidad de producción de 20,000 m² mensuales.

Durante este tiempo fue creciendo la buena reputación de BPM en el mercado, a la vez que los requerimientos de sus clientes. El mercado estaba empezando a demandar losas alveolares con un espesor superior a 300 mm. En este punto, marido y mujer empezaron juntos a buscar seriamente otro tipo de tecnologías, para poder producir losas alveolares de una forma más eficiente.

Su participación en las misiones técnicas por Brasil y Europa, así como sus visitas a las ferias de Concrete Show Brasil y

Bauma en Europa, dieron a ellos una buena visión a otras posibilidades técnicas y también a los principales proveedores de equipos en este campo. La necesidad de tener que producir espesores más grandes que los que se estaban produciendo, así como el deseo de ser una de las primeras empresas en Brasil en reducir de su producción la huella de carbono, llevó a BPM a iniciar un viaje en busca de una solución que les permitiera reducir su consumo de cemento, reducir su consumo de hormigón, minimizar las pérdidas de hormigón a final de pista, al igual que tener un producto final fabricado que su peso y diseño se acercara más al diseñado. Todas estas ventajas se encontraron en una sola máquina, la Extrusora.

Durante 2021-2022 se unió a ellos el Ingeniero Thiago Pieri, Sales Area de Nordimpianti. Thiago presentó al equipo BPM un dossier con todas las ventajas que la máquina de Nordimpianti podía ofrecer, información que Ing. Nivaldo y la Arq. Cynthia pudieron verificar por ellos mismos visitando otras empresas en Brasil, las cuales usan las máquinas extrusoras EVO y EVO2.

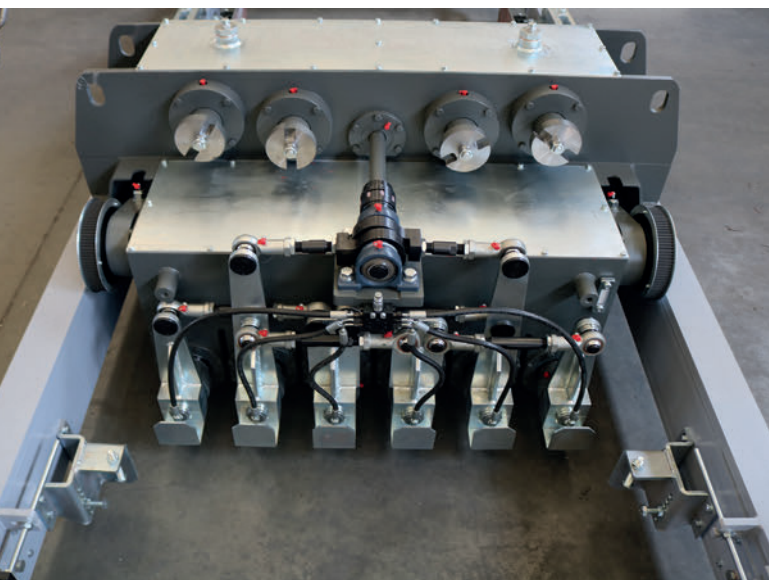
Entre las muchas ventajas, algunas de ellas destacaron como fue: el bajo coste inherente de mantenimiento general de la máquina, el 40% menos de coste a la hora de cambiar los sinfines cuando se utiliza los sinfines partidos, así como la ventaja de peso de las losas producidas por las Extrusoras EVO y EVO2. Durante esta investigación, se realizaron cortes,



Sede de BPM



Nueva fábrica en Criciúma



Reductor bañado en aceite

mediciones y controles de peso de las losas alveolares, tanto en los equipos utilizados en BPM como en losas alveolares producidas por Extrusoras locales, extranjeras y también en las producidas por los clientes Nordimpianti que usan las Extrusoras EVO y EVO2. Se demostró que las losas alveolares producidas por las maquinas Nordimpianti eran más ligeras y tenían una mejor especificación estructural que las losas de otras tecnologías o de la competencia.

Ing. Nivaldo y la Arq. Cynthia se sorprendieron aún más de las máquinas de Nordimpianti EVO y EVO2, estas tenían una característica que las hacía únicas y realmente destacaban entre el resto. Esta singularidad es que la transmisión de la maquina no está expuesta a los duros elementos ambientales del área de producción, sino que está totalmente protegida dentro de un reductor cerrado y completamente inmerso en un baño de aceite, el cual le ofrece una constante lubricación. Esto se traduce en menos tiempo de mantenimiento, mayor fiabilidad y esto a su vez tiene un efecto directo en el resultado final.

Con los datos finales recopilados el Ing. Nivaldo y la Arq. Cynthia decidieron viajar a la Feria de Bauma en 2022 donde hicieron un recorrido por los fabricantes de maquinaria. Su decisión final fue elegir la Extrusora Nordimpianti EVO 2.

Ellos optaron por la versión más completa de la EVO2 y con 4 insertos formadores para la producción de:

- 8 alveolos - Losas Alveolares 150 mm altura.
- 6 alveolos - Losas Alveolares 200 mm altura.
- 5 alveolos - Losas Alveolares 250 mm altura.
- 4 alveolos - Losas Alveolares 300 mm a 500 mm altura.

La EVO 2 está disponible para el mercado de Brasil en sus versiones de ancho de base de 1200 mm y 1250 mm.



Acuerdo entre el CEO de Nordimpianti y CEO de BPM.

La máquina EVO 2 se puso en marcha en septiembre de 2023 con unos resultados inmediatos excelentes. La calidad, la velocidad, así como todo el ahorro que se obtuvo, dejaron impresionados a todo el personal de producción de BPM. También consiguieron su otro gran objetivo, reducir su huella de carbono respecto a su anterior tecnología usada. ■

MÁS INFORMACIÓN

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italia

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com



BPM PRE-MOLDADOS LTDA

Rod Luiz Rosso, 9437, KM 09, Quarta Linha

88.803-470 Criciúma, Brasil

T +55 48 3431 8500

bpm@bpm.com.br

www.bpm.com.br